

قسم و لتاز بنیانگذار بومی سازی تکنولوژی آموزشی در آموزش و تجهیزات اتوماسیون صنعتی ، در ایوب، رباتیک ، مکاترونیک ، پنوماتیک و ابزار دقیق در ایران									
کد دوره	نام دوره	طول دوره ساعت	روز	ساعت برگزاری دوره	ماه	تاریخ روز	تجزیه به ازاء هر نفر (ریال)	محتوای دوره	پیش نیاز دوره
T.P 01	MINI PLC LOGO	۱۶ ساعت	۲ روز	صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین	۱۹ الی ۲۰	۹۰۰،۰۰۰	آشنایی با سخت افزار و نحوه نرم افزار نویسی از	آشنایی با : - Windows - مدارات
					اردیبهشت	۲ الی ۳		طریق نرم افزار PC,LOGO	منطقی - مدارات فرمان الکتریکی
					خرداد	۷ الی ۷		نرم افزار نویسی از طریق PC بوسیله نرم افزار	آشنایی با : - Windows - مدارات
T.P 02	PLC S7 200	۱۹ ساعت	۳ روز	صبح الی ۵ بعدازظهر (دو روز اول) ۹ صبح الی ۱۲ بعدازظهر (روز آخر)	فروردین	۱۶ الی ۱۸	۱،۳۵۰،۰۰۰	آشنایی با سخت افزار PLC سری S7-200 ، نحوه	منطقی - مدارات فرمان الکتریکی
					اردیبهشت	۱۶ الی ۱۸		MICROWIN	منطقی - مدارات فرمان الکتریکی
					خرداد	۱۰ الی ۱۲		نحوه نرم افزار نویسی از طریق نرم افزار STEP	آشنایی با : - Windows - مدارات
T.P 03	PLC S7 300,400 (I)	۲۴ ساعت	۳ روز	صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین	۹ الی ۱۱	۲،۰۰۰،۰۰۰	آشنایی با سخت افزار PLC های سری S7-300 و	گذراندن دوره T.P 01
					اردیبهشت	۱۳ الی ۱۵		نحوه نرم افزار نویسی از طریق نرم افزار STEP	منطقی - مدارات فرمان الکتریکی و
					خرداد	۳ الی ۵		PC,7 و نحوه تست برنامه	گذراندن دوره T.P 02
T.M 01	WINCC (I)	۱۶ ساعت	۲ روز	صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین	۲۴ الی ۲۵	۱،۵۰۰،۰۰۰	نصب Wincc و در یوهای سخت افزار PC ، PLC ، آشنایی با	دوره های T.P 02, T.P 03
					اردیبهشت	۱۴ الی ۱۵		نحوه نرم افزار نویسی و راه اندازی در سطوح مختلف	گذراندن دوره های T.P 02, T.P 03
					خرداد	۴ الی ۵		نرم افزار نویسی و راه اندازی سببتم با استفاده از حداکثر	گذراندن دوره های T.N01,03
T.M 02	WINCC(II)	۱۶ ساعت	۲ روز	صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین	۲۹ الی ۳۱	۲،۰۰۰،۰۰۰	توان نرم افزار در سطح حرفه ای	گذراندن دوره های T.P 02, T.P 03
					اردیبهشت	۲۸ الی ۲۹		معرفی Wincc Flexible- بررسی فنی سببتم بوسیله Wincc	آشنایی با : - Windows xp
					خرداد	۱۶ الی ۱۸		آشنایی با Tag- ایجاد صفحه های screen- تشکیل یک	گذراندن دوره های T.P 02, T.P 03
T.M 04	WINCC Flexible	۲۴ ساعت	۳ روز	صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین	۲۶ الی ۲۸	۲،۰۰۰،۰۰۰	ایجاد اتصال- Configuring the Connection- استفاده از	آشنایی با : - Windows 2000
					اردیبهشت	۱۶ الی ۱۸		ایجاد اتصال- Configuring the Connection- استفاده از	گذراندن دوره های T.P 02, T.P 03
					خرداد	۲۰ الی ۲۲		های عمومی- دستور العمل پروژه های چند منظوره	گذراندن دوره های T.P 02, T.P 03
T.M 03	PROTOOL	۱۶ ساعت	۲ روز	صبح الی ۵ بعدازظهر	اردیبهشت	۹ الی ۱۰	۲،۰۰۰،۰۰۰	نصب نرم افزار PROTOOL ، آشنایی با نحوه نرم افزار نویسی و راه اندازی در سطوح مختلف	گذراندن دوره های T.P 02, T.P 03

T.E01	ePLAN P8	۲۴ ساعت ۳ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین	۲۱ الی ۱۹	۲,۰۰۰,۰۰۰	<p>معرفی نرم افزار-مخاطبم طراحی-ایجاد پروژه-ابزارهای طراحی-طراحی گرافیکی و ابزارهای آن-ایجاد نقشه های Multiline, Singletline-وارد کردن Hyper link, External document-ارتباط با Auto CAD-میکرو-مشاره گذاری سیم ها، کانالها و تجهیزات-ایجاد Cover sheet, table of contents-ایجاد فرم های خروجی cable overview-purchase order list</p>
T.D 01	DRIVE <i>Micro Master</i>	۱۶ ساعت ۲ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین اردیبهشت خرداد	۲۲ الی ۲۱ ۱۲ الی ۱۱ ۲۶ الی ۲۵	۱,۷۰۰,۰۰۰	<p>آشنایی با سخت افزار کنترلرهای دور موتور ، نحوه برنامه نویسی ، نصب و راه اندازی به صورت عملی</p>
T.N 01	شبکه های صنعتی	۱۶ ساعت ۲ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین اردیبهشت خرداد	۱۸ الی ۱۷ ۸ الی ۷ ۱۲ الی ۱۱	۲,۳۰۰,۰۰۰	<p>مطالعه و بررسی شبکه های صنعتی PROFIBUS FIELD BUS, D.P.P.A-FMS, ASLEETHERNET</p>
T.C 01	PCS 7	۳۲ ساعت ۴ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	اردیبهشت خرداد	۲۲ الی ۱۹ ۱۹ الی ۱۶	۶,۵۰۰,۰۰۰	<p>روش نصب و راه اندازی نرم افزار PCS 7 و اصول طراحی نرم افزاری از سطح I/O تا مدیریت اطلاعات ، روش میکرومندی شبکه سخت افزار ، طراحی پروژه در محیط PCS 7 ، برنامه نویسی به زبان های SFC, CFC در اتوماسیون فرایند طراحی Operating Station (ES), Engineering Station</p>
T.C 01	CNC 810,840D	۲۴ ساعت ۳ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	اردیبهشت	۲۶ الی ۲۴	۵,۰۰۰,۰۰۰	<p>آشنایی با سیستم های CNC 100/102/103. آشنایی با پائل ابزارنویسی با سیستم های CNC 031/032/0325 (Working areas) ، مدیریت پارامتر (Edit) ، مدیریت برنامه ها - Draft I/O /Black Search فایل های Directory Workspace</p>
T.C 02	راه اندازی و عیب یابی کنترلرهای CNC 802C/D/S	۲۴ ساعت ۳ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین خرداد	۲۸ الی ۲۶ ۸ الی ۶	۴,۰۰۰,۰۰۰	<p>انواع کنترلرهای CNC ، ماشینهای ابزار CNC ، برنامه نویسی CNC و نصب و سیم کشی کنترلر 802c/d/s ، راه اندازی کنترلر و عیب یابی 802c/d/s</p>
T.I 01	ابزار دقیق (I)	۲۴ ساعت ۳ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	فروردین اردیبهشت خرداد	۲۵ الی ۲۳ ۲۲ الی ۲۰ ۱۹ الی ۱۷	۱,۵۰۰,۰۰۰	<p>مفاهیم اولیه ابزار دقیق و کاربرد آن در صنایع-آشنایی با سنسورهای flowmeter, Temperature, pressure- مرورری بر PID کنترلرها و RECORDER ها و LOADCELL ها</p>
T.R 01	رباتیک (I)	۲۴ ساعت ۳ روز	۹ صبح الی ۵ بعدازظهر	اردیبهشت	۱۱ الی ۹	۲,۰۰۰,۰۰۰	<p>روباتیک، محرکه های ربات، سنسورهای روبات، ابزارهای نهایی، شبیه سازی روبات</p>

مهندس برق	تعریف مکترونیک و حوزه های کاربرد آن، کاربرد مکترونیک در اتوماسیون صنعتی، سیستم های مکانیکی ، سیستم های الکتریکی آنالوگ و دیجیتال، سیستم های جمع آوری داده ، اجزا و فرآیند های کنترلی، پیاده سازی یک سیستم کنترلی	۱،۵۰۰،۰۰۰+	۳ الی ۱	خرداد	۹ صبح الی ۵ بعدظهر	۳ روز	۲۴ ساعت	مکترونیک (I)	TK 01
آشنایی با مدارات فرمان و قدرت	خورشیدی، نصب پنل های خورشیدی، محاسبات	۱،۰۰۰،۰۰۰+	۱۵	فروردین	۹ صبح الی ۵ بعدظهر	۱ روز	۸ ساعت	فتوالتائیک (I)	TF 01
حداقل لیسانس	آشنایی با مفاهیم هوش مصنوعی (AI) و الگوریتمهای بهینه سازی، شبکه های عصبی مصنوعی ، پیاده سازی شبکه های عصبی در MATLAB، منطق فازی ، پیاده سازی منطق فازی در MATLAB، الگوریتم ژنتیک ، پیاده سازی الگوریتم ژنتیک در MATLAB، جمعیت مورچه ها ، شبیه سازی گداخت ، بهینه سازی جمعیت ذرات ، غذایابی با کتری ها ، آشنایی با سایر الگوریتمهای بهینه سازی، پیاده سازی سایر الگوریتمهای بهینه سازی در MATLAB، کاربرد های عملی	۱،۵۰۰،۰۰۰+	۴ الی ۲	اردیبهشت	۹ صبح الی ۵ بعدظهر	۳ روز	۲۴ ساعت	هوش مصنوعی و پیاده سازی آن در matlab	TH 01

خواهشمند است جهت دریافت اطلاعات بیشتر با شماره تلفنهای ۱۷۳۱۶۶۷۵۳۱ و ۱۰۱۱۰۶۶۷۲۱۱ (واحد آموزش) و یا فکس ۰۱۴۴۶۶۷۳۰ تماس حاصل فرمایید .
 مدرک این شرکت مورد تأیید اروپا و آلمان می باشد به عبارت دیگر اعتبار بین المللی دارد . قشم ولتاژ نماینده انحصاری مؤسسات آموزشی مهندسی PTS,WPS,IB,HRM اروپا و آلمان در ایران
 مدرک این شرکت مورد تأیید فنی و حرفه ای کل کشور، موسسه استاندارد تحقیقات صنعتی ایران و شرکت ملی نفت می باشد .
 به زودی دوره آموزشی PLC S7 1200 به لیست دوره های فوق اضافه می گردد .